

Skládačka papíru CFM 700

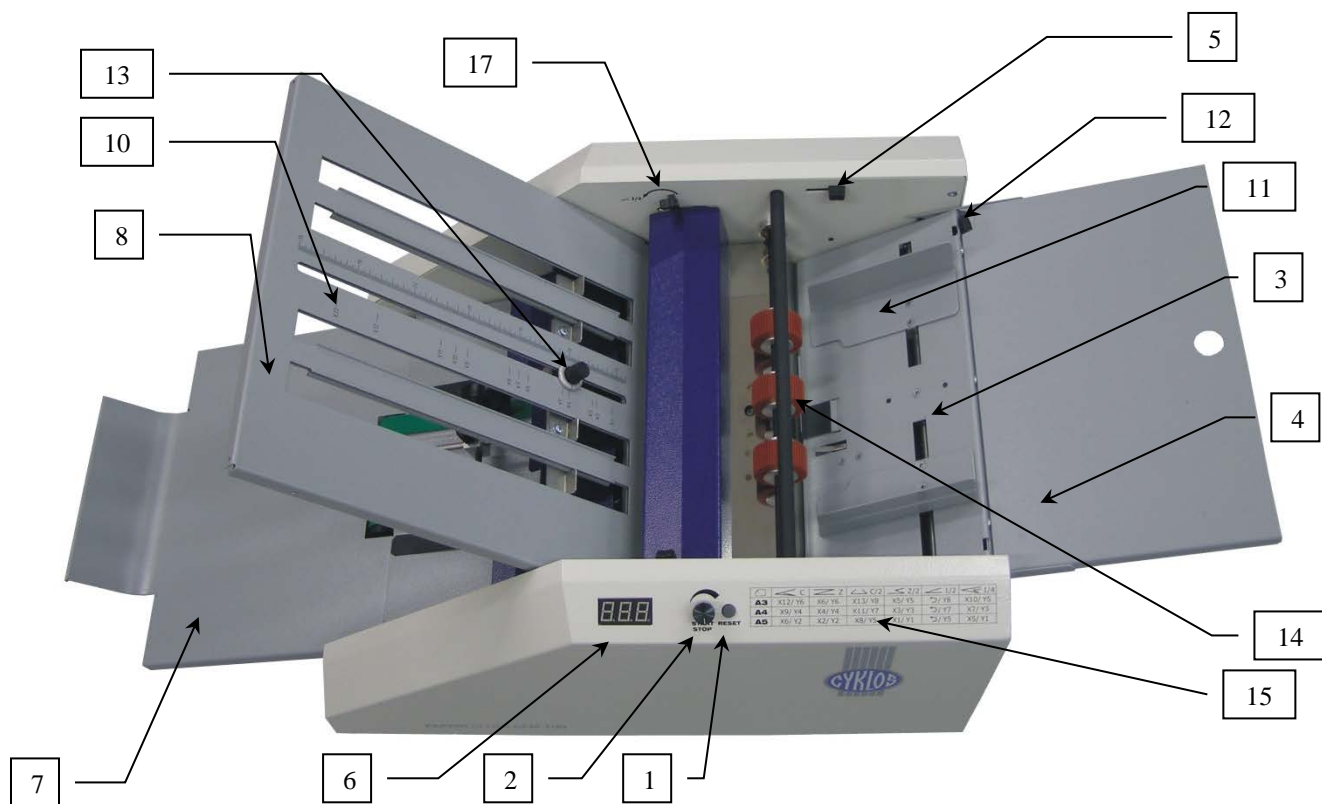
Nabývá účinnosti od sériového čísla:

14061171

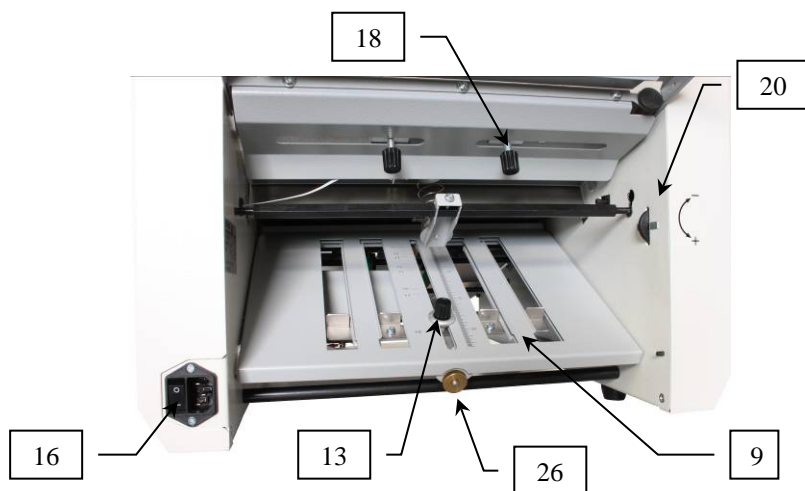
Obsah

1) Popis stroje	2
2) Parametry	2
Upozornění	3
Informace pro instalaci a provoz.....	4
3) Pracovní režim	4
3.1 Interpretace displeje	5
4) Druhy skladů, ovládání dorazů, nastavení perforovacích koleček, rilování	7
Druhy skladů	7
Perforace, rilování	8
5) Nastavení vyváděcích koleček	10
6) Odstraňování závad	11
7) Demontáž krytů	11
8) Likvidace stroje	11

1) Popis stroje



- 1 - tlačítko reset
- 2 - start/stop, tlačítko regulace rychlosti
- 3 - sklopný stůl
- 4 - podávací stůl
- 5 - aretační páka sklopného stolu
- 6 - displej
- 7 - vyváděcí stůl
- 8 - doraz X
- 9 - doraz Y
- 10 - stupnice nastavení dorazu
- 11 - příložníky
- 12 - ovládání natočení příložníků
- 13 - jezdec dorazu
- 14 - podávací kolečko
- 15 - tabulka skladů
- 16 - zásuvka se síť.vypínačem
- 17 - klapka polovičního skladu
- 18 - šroub aretace příložníků
- 19 - deska průběžné perforace
- 20 - regulace přítlaku stolu
- 21 - perforovací kolečko
- 22 - kryt perforace
- 23 - strhovač
- 24 - tabulka vyvádění
- 25 - vyváděcí kolečka
- 26 - kolečko dorazu
- 27 - pouzdro
- 28 - řílovací kolečko
- 29 - vodící kladka



2) Parametry

a) rychlost skládání	-	70 - 120 listů / min.± 15 %(A4)
b) druhy skladů	-	standard letter concertina single double parallel brochure half concertina cross-fold
c) průběžná perforace, rilování	-	80 - 120 g/m ² - všechny sklady - 160 g/m ² - všechny sklady bez double parallel
d) formát papíru	-	(SRA3), A3, (B4), A4, (B5), A5
e) kapacita nakládacího stolu	-	200 listů (80 g/m ²)
f) rozměry stroje	-	pracovní poloha: d = 1130 mm š = 460 mm v = 480 mm přepravní poloha: d = 660 mm š = 560 mm v = 450 mm
g) gramáž papíru	-	80 - 160 g / m ²
h) hmotnost stroje	-	28 kg
i) napětí / frekvence	-	230 V / 50 Hz
j) příkon	-	50 W
k) akustický tlak	-	69,9 dB

Upozornění

- Skládačka je určena pouze pro skládání papíru uvedeného v parametrech.
- Je zakázáno skládat folie, plechy a jiné podobné materiály.
- Stroj se může používat pouze v uzavřených prostorách (kancelářích, dílnách).
- Je zakázáno používat stroj ve venkovních prostorách.
- Je zakázáno používat stroj s poškozenou přívodní šňůrou.
- Je zakázáno používat stroj v případě, že vydává neobvyklé zvuky.

Informace pro instalaci a provoz

- a) Je zakázáno připojovat stroj na jiné napětí, než je uvedeno na štítku od výrobce.
- b) Před použitím stroje si přečtěte všechny instrukce.
- c) Dětem je zakázáno používat výrobek bez asistence zákonného zástupce.
- d) Je zakázáno vkládat prsty nebo ruce do stroje po zapojení přívodní šňůry.
- e) Při zablokování stroje je nutno nejdříve odpojit stroj ze sítě a potom odstranit příčinu zablokování.
- f) Je zakázáno při výměně vadné pojistky nahrazovat pojistku jiným typem pojistky nebo pojistkou s jiným výkonem.

3) Pracovní režim

- Sklopný stůl **3** stlačíme dolů.
- Příložníky **11** nastavíme přibližně na šířku použitého papíru, potom naložíme na sklopný stůl požadované množství papíru. Příložníky dorazíme k papíru a zajistíme šrouby **18**.
- Odjištěním aretační páky sklopného stolu **5** se přizvedne balík papíru k podávacím kolečkům **14**.
- Po spuštění síťovým vypínačem **16** se při správné poloze dorazů **X**, **Y** a papíru na stole na displeji **6** zobrazí číslice **0**, při chybné poloze dorazů **X** se zobrazí **E-1**. Při chybné poloze dorazů **Y** se zobrazí **E-2**. Pokud není na podávacím stole papír, zobrazuje písmeno **P** a stroj nelze spustit. Pokud ve stroji uvízne papír, motor se automaticky vypne a na displeji se zobrazí nápis **blc**. V takovém případě je nutné ze stroje vyjmout zaklíněný papír a provést restart stroje. Restart lze provést dvěma způsoby: 1. vypnout a zapnout stroj síťovým vypínačem nebo 2. držet tlačítko **RESET** dokud na displeji nezmizí nápis **blc**. Pokud je vše v pořádku, na displeji se objeví číslice „0“ a stroj je znovu připraven ke spuštění tlačítkem **START**.

Více se dozvíte v kapitole 3.1 Interpretace displeje

- Po spuštění tlačítkem „start / stop“ **2** dojde k automatickému podávání papíru a skládá se na vyváděcí stůl.
- Pokud dochází k nepravidelnému podávání papíru, nastavte přítlak sklopného stolu pomocí regulace **20** (menší gramáž malý přítlak, větší gramáž větší přítlak).
- Tlačítkem regulace **2** lze regulovat rychlost skládání. Během chodu je nutné papír odebírat z vyváděcího stolu, aby nedošlo k jeho přeplnění.
- Po složení posledního papíru se stroj automaticky vypne. Pokud poslední papír zůstane ve stroji, podržte tlačítko **2** a nechte dokončit cyklus.

3.1 Interpretace displeje



Symbol "P" se na displeji objeví, pokud na nakládacím stole chybí papír.



Symbol "blc" se na displeji objeví, pokud dojde k zablokování válců a motor se přetíží.



Symbol "E-1" (E-2) se na displeji objeví, pokud chybí nebo je špatně umístěn doraz X (Y).



Diagnostika



Výchozí obrazovka diagnostiky.

Zobrazí se, podržíme-li tlačítko RESET déle než tři vteřiny. V horní části svítí 3 tečky, budou-li splněny následující podmínky

- 1) Na nakládacím stole nejsou žádné papíry.
- 2) Čidlo počítadla není zastíněno (ve stroji není papír)
- 3) Čidlo motoru je zastíněno clonou, která je upevněna na hnací řemenici.



Levá tečka signalizuje správnou funkci čidla, které řídí otáčky motoru. Pomalu otáčíme hnací řemenicí. Pokud je vše v pořádku, levá tečka zhasne vždy, kdy čidlo není zastíněno clonou. Pokud není čidlo zastíněno, tečka zhasne.



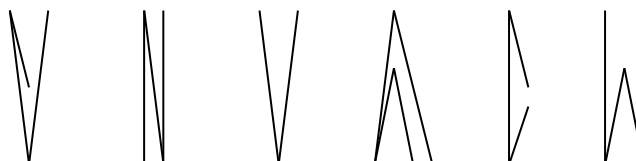
Prostřední tečka signalizuje funkčnost čidla počítadla. Správnou funkci čidla počítadla ověříme tak, že čidlo zastíníme kusem papíru. Pokud je vše v pořádku, prostřední tečka zhasne. Když papír vyjmeme, tečka se znovu rozsvítí. Čidlo je umístěno uprostřed pod horním modrým krytem mezi levým a prostředním podávacím kolečkem.



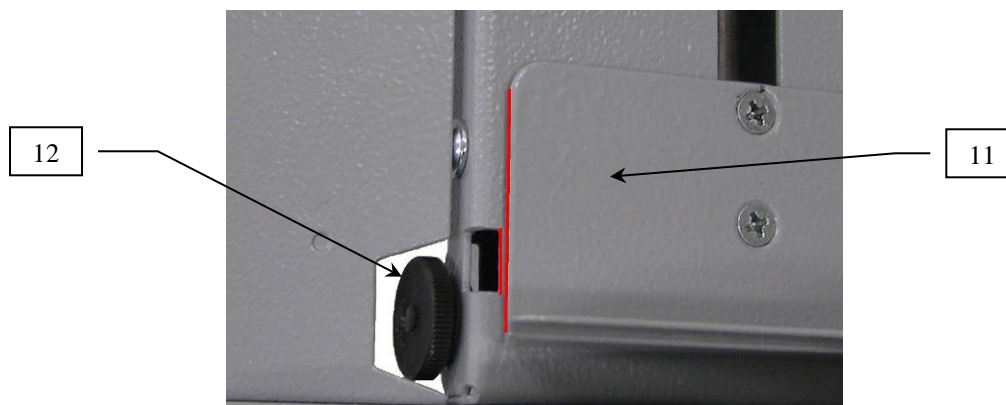
Pravá tečka signalizuje funkčnost spínače na nakládacím stole. Správnou funkci spínače ověříme tak, že zatlačíme na jazýček spínače. Pokud je spínač v pořádku, pravá tečka zhasne. Když uvolníme tlak na jazýček spínače, tečka se znovu rozsvítí.

4) Druhy skladů, ovládání dorazů, nastavení perforovacích koleček, rilování

Druhy skladů



Pro příslušný sklad papíru je nutno nastavit jezdec dorazu **13** na dorazech **X**, **Y** do polohy dle tabulky skladů **15** podle příslušného typu papíru. Pro různé gramáže papíru je nutné korigovat polohu jezdce dorazu otáčením kolečka **26** u dorazu dle mm stupnice na příslušnou stranu. Rovněž je nutné korigovat stranovou nepřesnost skladu pomocí natočení příložníků **11** ovládacím kolečkem **12**. Výchozí polohu příložníků nastavíme, tak aby přední hrana příložníku **11** byla rovnoběžná s hranou otvoru na sklopném stole viz. obrázek.



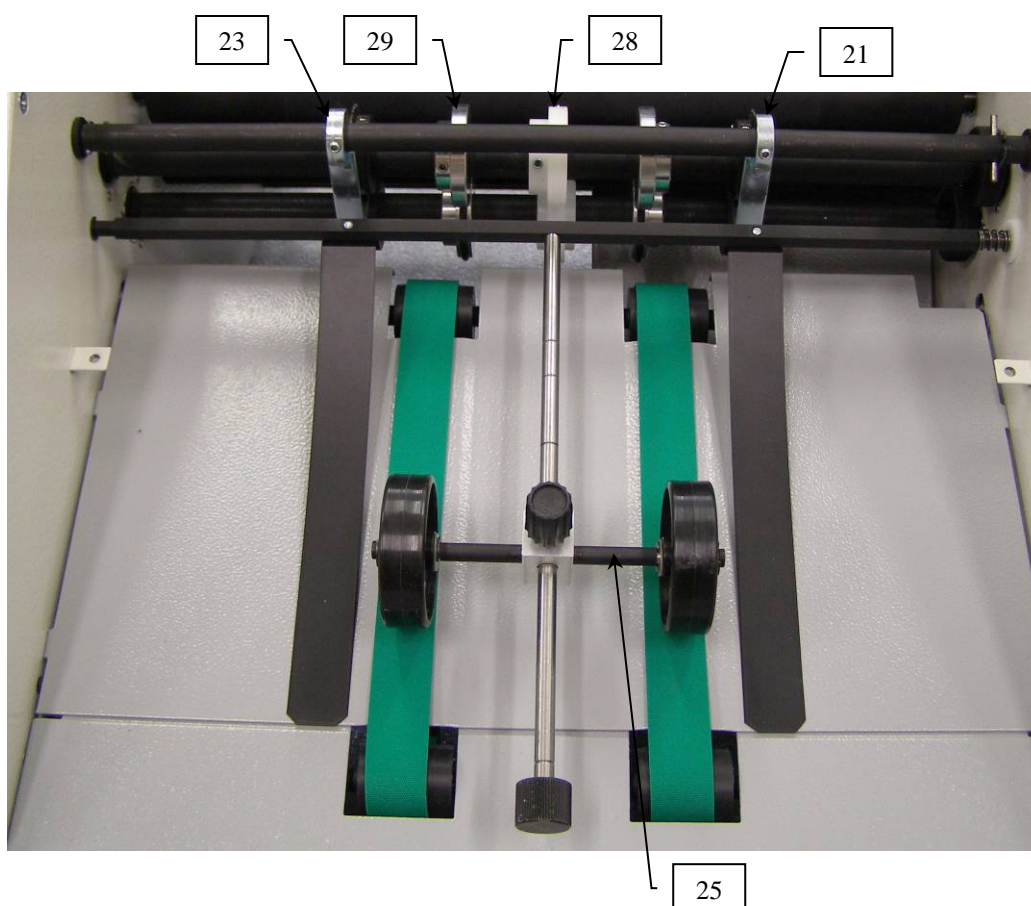
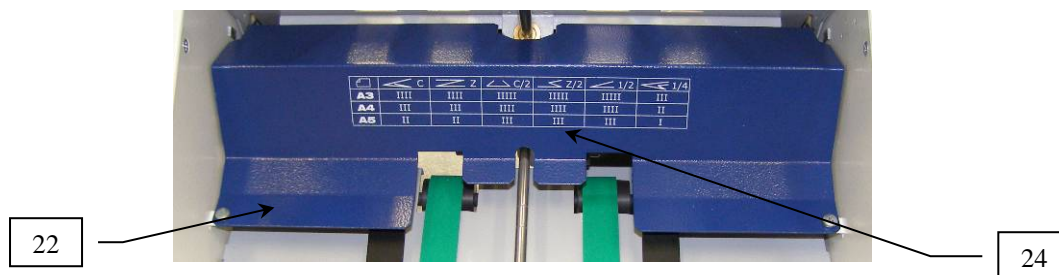
Při nastavování jezdce dorazu **Y** je nutné tento doraz vyjmout. Při vyjmutí dorazů dojde z bezpečnostních důvodů k automatickému vypnutí stroje.

Pro sklad označený „1/2“ je nutno klapku polovičního skladu **17** dát do pracovní polohy dle šipky viz. obrázek. Klapku ovládáme oběma rukama.



Perforace, rilování

Pro nastavení perforovacích koleček **21** nebo rilovacího kolečka **28** je nutno vypnout stroj ze sítě. Odmontovat kryt perforace **22** a vyjmout držák vyváděcích koleček ze stroje, šestihříbným klíčem povolit šrouby v nábojích strhovačů **23** a strhovače odklopit. Popřípadě vyndat celou osu se strhovači.

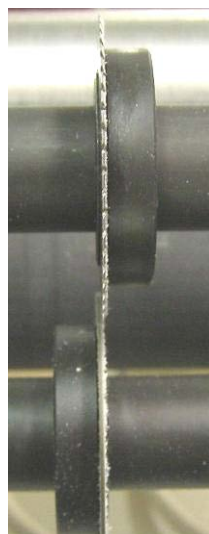


Dále je nutno povolit šrouby v nábojích všech koleček, které chceme přestavit. Kolečka by se měla volně posunovat po hřídelích. Po ustavení koleček je nutno zajistit utažením šroubů jejich polohu (pozor - rilovací kolečko je z plastu, tzn. dotahovat lehce!) a strhovače nastavit do pracovní polohy k perforovacím kolečkům. Kryt perforace namontovat zpět na stroj!

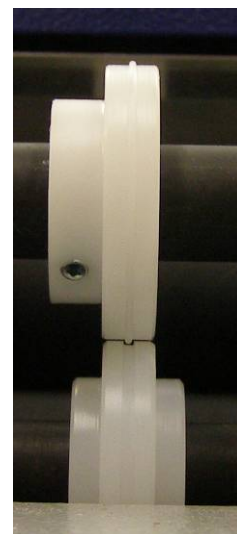
Poloha
strhovače



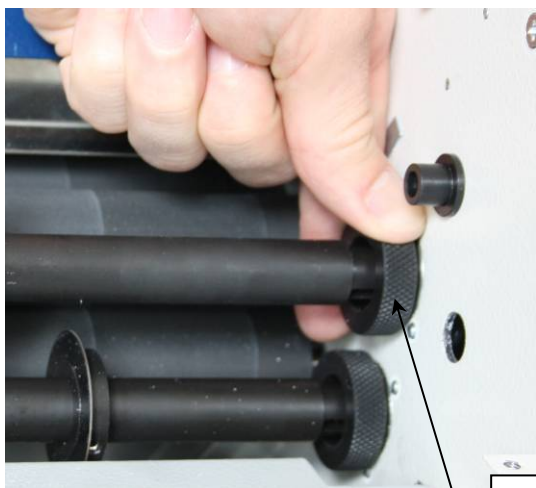
Perforovací
kolečka



Rilovací
kolečka



Pokud chceme provádět pouze skládání, umístíme perforovací (rilovací) kolečka mimo záběr popřípadě odstraníme úplně. Pro odstranění perforovacích koleček popř. rilovacího kolečka je nutno vyndat hřídel perforace. Hřídel se vyndá tak, že pouzdro **27** uchopíme a táhneme přes pružinu do krajní polohy. Následně pohybujeme již celou hřídelí zpět i s pouzdem, které je stále přidržováno v krajní poloze a hřídel vyjmeme ze stroje viz. obrázek.

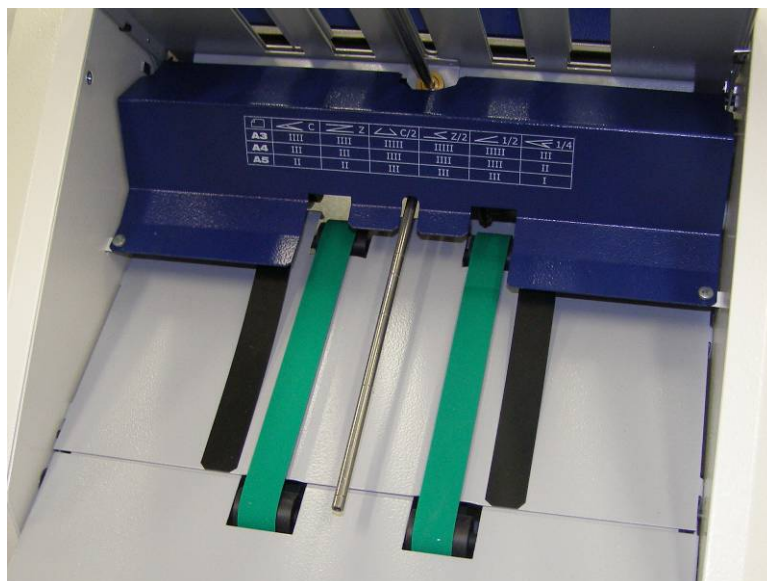


27



Pro správnou funkci stroje je nutné, aby na hřídelích byly vždy správně umístěny vodící klady **28**!

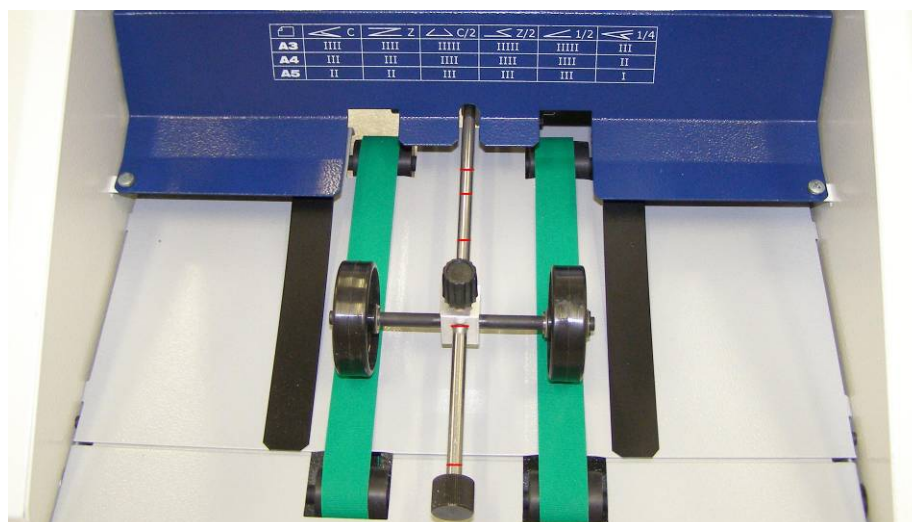
Chceme-li provádět pouze průběžnou perforaci nebo rilování, je zapotřebí dát klapku **17** do polohy „1/2“, ze stroje vyjmout doraz **9** a na jeho místo vložit desku **19**. Vyváděcí kolečka **25** musí být odstraněna, aby mohl papír volně procházet.



Odstranění vyváděcích koleček pro průběžnou perforaci.

5) Nastavení vyváděcích koleček

Kolečka vyvádění 25 přesuneme do příslušné polohy dle tabulky vyvádění 24 (příklad viz. obrázek). Při skladu C/2 pro všechny gramáže, je nutno odstranit kolečka vyvádění z osy!



Příklad: Poloha vyváděcích koleček pro sklad 1/2 formát papíru A4.

6) Odstraňování závad

Zmačkání papíru ve stroji:

Na displeji svítí nápis **blc** a motor neběží. Odpojíme stroj od sítě.

Vyjmeme ze stroje oba dorazy (X, Y), případně demontujeme kryt perforovacích koleček, a odstraníme ze stroje zaseknutý papír.

Instalujeme zpět dorazy (Y, X) a připevníme kryt perforovacích koleček.

Po zapnutí stroje svítí na displeji číslice „0“ a stroj je znovu připraven ke spuštění.

Pokud se zaseknutý papír podařilo odstranit bez nutnosti odpojení stroje od sítě (nebyla demontována žádná část stroje), je nutné provést restart stroje, tj. držíme tlačítko RESET, dokud nezmizí nápis blc nebo vypneme a znovu zapneme síťový vypínač.

Na displeji se zobrazí **E-1** – chybná poloha dorazu X (8)

Na displeji se zobrazí **E- 2** – chybná poloha dorazu Y (9)

Na displeji svítí písmeno **P** – na nakládacím stole není papír

Více též v kapitole 3.1 Interpretace displeje

7) Demontáž krytů

Demontáž krytů může provádět pouze odborný pracovník po odpojení stroje ze sítě.

8) Likvidace stroje

Po ukončení životnosti je zakázáno likvidovat stroj v komunálním odpadu. Stroj se demontuje a vytřídí na kovové a nekovové díly, plasty, gumu a elektrodíly. Tyto se odevzdají v příslušných sběrnách k další recyklaci. Části zařízení mohou obsahovat nebezpečné látky, které mají škodlivý vliv na životní prostředí a lidské zdraví.